



PALO CONICO CURVATO LAMINATO A CALDO IN HSP PER LAMPADA STRADALE CON O SENZA FOTOVOLTAICO

TUTTI I PALI SONO CALBRATI IN CIMA CON CODOLO DI ALTEZZA 180 MM. E Ø 60 MM: IDONEO AL MONTAGGIO DEGLI ACCESSORI E DEI CORPI ILLUMINATI

I nostri pali conici curvati laminati sono ottenuti mediante la laminazione a caldo di tubi in acciaio UNI EN 10025 saldati ad alta frequenza "E.R.W. (Electrical Resistance Welded)" UNI EN 10217. La laminazione/pressorotazione del tubo avviene ad una temperatura di circa 700° C, la lavorazione è completamente gestita a controllo numerico. I pali sono realizzati in acciaio S275JR. Il processo di laminazione consente di ottenere un palo senza cordoni di saldatura esterna. Ad ogni palo, vengono realizzate le seguenti lavorazioni: - asola entrata cavi; - applicazione della taschina di messa a terra; - asola per morsettiera. Tutti i pali terminano in cima con Ø 60 mm idoneo al montaggio degli accessori e corpi illuminanti. Successivamente i pali dritti vengono sottoposti a piegatura a freddo su apposite matrici e mediante l'azione di un argano elettrico assumono la curvatura richiesta. La zincatura dei materiali è ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso il cui spessore dello strato di zinco è conforme alle norme UNI EN ISO 1461. I pali sono costruiti in conformità alla norma UNI EN 40-5 e alle norme collegate: Dimensioni e tolleranze: UNI EN 40-2; Materiali: UNI EN 40-5; Specifica dei carichi caratteristici: UNI EN 40-3-1; Verifica mediante calcolo: UNI EN 40-3-3; Protezione della superficie: UNI EN 40-4. Ogni palo è dotato di etichetta adesiva CE.

I pali conici curvati sono adatti all'applicazione di un'armatura stradale da 0,12 metri quadri.

Shenzhen Market Department

Group Benaht Italy - Shenzhen City, Guangdong - Province, China
Benaht Italy - Via Matera km.1 – 74013 Ginosola (TA) Italy
Tel. ++39 0998244326 – info@benaht.it

ARTICOLO: 480000202 – Palo conico curvato

PALI CONICI CURVATI LAMINATI A CALDO IN HSP

Codice Articolato	H.tot. altezza totale mm	H.f.t. altezza fuori terra mm	La sporgenza braccio mm	i. interramento mm	D diametro di base mm	d diametro di sommità mm	s spessore mm	P peso zincato (teorico) Kg
480000202								
01	7.800	7.000	1.750	800	148	60	3	69
02	8.000	7.200	2.250	800	153	60	3	75
03	8.600	7.800	1.200	800	153	60	3	75
04	9.100	8.300	2.700	800	163	60	3	87
05	9.600	8.800	1.200	800	163	60	3	87
06	9.800	9.000	2.500	800	173	60	3	100
07	10.100	9.300	2.700	800	173	60	3	100
08	10.400	9.600	1.500	800	173	60	3	100
09	11.100	10.300	2.700	800	183	60	3	113
10	7.800	7.000	1.750	800	148	60	4	91
11	8.000	7.200	2.250	800	153	60	4	99
12	8.600	7.800	1.200	800	153	60	4	99
13	9.100	8.300	2.700	800	163	60	4	114
14	9.300	8.500	4.200	800	168	60	4	123
15	9.600	8.800	1.200	800	163	60	4	114
16	9.800	9.000	2.500	800	173	60	4	131
16	9.800	9.000	2.900	800	188	60	4	160
18	10.100	9.300	2.700	800	173	60	4	131
19	10.400	9.600	1.500	800	173	60	4	131
20	11.100	10.300	2.700	800	183	60	4	149

